УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Резчик труб и заготовок**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3

3.1. Обобщенная трудовая функция «Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений» 3

3.2. Обобщенная трудовая функция «Обработка концов труб, нарезка резьбы на трубах и соединительных деталях» 8

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 14

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение стальных труб необходимой длины и заданных характеристик |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7223 | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.20 | Производство стальных труб, полых профилей и фитингов |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений | 2 | Подготовка оборудования и металла к резке трубной заготовки и навертке соединительных деталей | A/01.2 | 2 |
| Ведение процесса резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей | A/02.2 |
| Выполнение заключительных операций по резке труб и навертке соединительных деталей | A/03.2 |
| B | Обработка концов труб, нарезка резьбы на трубах и соединительных деталях | 3 | Подготовка оборудования и подготовительные процессы для обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях | B/01.3 | 3 |
| Ведение процесса обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях | B/02.3 |
| Выполнение заключительных операций по обработке концов труб, нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях | B/03.3 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Резчик труб и заготовок 2- го разряд;Резчик труб и заготовок 3-го разрядаРезчик труб и заготовок 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4)Наличие удостоверения стропальщика[[5]](#endnote-5) Наличие удостоверения II группы по электробезопасности[[6]](#endnote-6) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7223 | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков |
| ЕТКС[[7]](#endnote-7) | § 61 | Резчик труб и заготовок 2-го разряда |
| § 62 | Резчик труб и заготовок 3-го разряда |
| § 63 | Резчик труб и заготовок 4-го разряда |
| ОКПДТР[[8]](#endnote-8) | 17968 | Резчик труб и заготовок |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка оборудования и металла к резке трубной заготовки и навертке соединительных деталей | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании участка резки трубной заготовки и навертки соединительных деталей, о состоянии рабочего места резчика труб и заготовок, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния ограждений и работоспособности основного и вспомогательного обслуживаемого оборудования, средств индивидуальной защиты, связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования на участке резки труб и заготовок |
| Проверка поступающей заготовки и соединительных деталей на соответствие основным требованиям нормативно-технической документации |
| Подготовка режущего инструмента агрегата резки |
| Транспортировка трубной заготовки и соединительных деталей к месту производства работ на участке резки труб и заготовок |
| Загрузка соединительных деталей в установку муфтонавертки муфтонаверточного комплекса |
| Подготовка контрольно-измерительного инструмента согласно сортаменту обрабатываемых труб (шаблон, щуп, рулетка, стенкомер) |
| Выбор программного обеспечения агрегата с числовым программным обеспечением в зависимости от характеристик заготовки (диаметр заготовки, марка стали, группа прочности заготовки) |
| Расчет длины заготовки с обеспечением безостаточного раскроя заготовки и максимальной длины труб |
| Выставление переднего, заднего и мерного упора для раскроя трубной заготовки |
| Проверка режущего инструмента, оборудования, приборов безопасности |
| Получение и подготовка необходимой темплеты для выявления метки свинчивания на муфте |
| Осмотр состояния оборудования, механизмов, приборов, инструментов, чалочных и грузозахватных приспособлений на участке резки труб и заготовок |
| Задача штучной заготовки в процесс обработки для настройки оборудования и калибровки отдельных механизмов на участке резки труб и заготовок |
| Визуальная оценка соответствия техническим требованиям качества поступающей трубной заготовки и соединительных деталей |
| Настройка охлаждающей системы режущего инструмента трубоотрезного агрегата |
| Ведение агрегатного журнала и учета документации рабочего места резчика труб и заготовок |
| Необходимые умения | Определять визуально или с использованием приборов отклонения параметров текущего состояния основного и вспомогательного обслуживаемого оборудования однократных волочильных станов, средств индивидуальной защиты, связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования от установленных значений |
| Производить замену режущего инструмента и приспособлений трубоотрезного агрегата |
| Настраивать режущий инструмент, линейки, упоры трубоотрезного агрегата |
| Производить расчет длины заготовки с обеспечением безостаточного раскроя заготовки и максимальной длины труб |
| Подбирать программное обеспечение трубоотрезного агрегата в зависимости от характеристик заготовки |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке резки труб и заготовок |
| Управлять нерегистрируемыми подъемными сооружениями и средствами транспортной механизации |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика труб и заготовок |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования на участке резки труб и заготовок |
| Правила замены и настройки режущего инструмента и приспособлений (плазмотрон, упоры, ножи холодной резки, резец, пильный диск) |
| Виды дефектов на поверхности металла, кромок, торцов при резке трубной заготовки и навертке соединительных деталей |
| Технологическая инструкция процесса обработки трубной заготовки и соединительных деталей |
| Порядок настройки и калибровки оборудования на участке резки труб и заготовок |
| Перечень контролируемых характеристик процесса и состояния оборудования на участке резки труб и заготовок и периодичность контроля |
| Правила эксплуатации нерегистрируемых подъемных сооружений и средств транспортной механизации на участке резки труб и заготовок |
| Правила строповки и перемещения груза на участке резки труб и заготовок |
| Требования нормативно-технической документации на заготовку и стандартов на выпускаемую продукцию |
| Сортаменты выпускаемой и обрабатываемой трубной продукции |
| Допуски на обрабатываемую трубу |
| Правила замены инструментов и приспособлений агрегата резки |
| Правила и методы настройки эксплуатируемого оборудования на участке резки труб и заготовок |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Программное обеспечение рабочего места резчика труб и заготовок |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Регулировка режущего инструмента, линеек, упоров, суппортов на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Выбор программного обеспечения агрегата с числовым программным обеспечением в зависимости от характеристик заготовки (диаметр заготовки, марка стали, группа прочности заготовки) |
| Шаблонирование трубной заготовки |
| Порезка трубной заготовки на мерные длины и образцы для испытаний |
| Торцовка трубной заготовки |
| Контроль параметров порезки заготовок, торцовки заготовок для выявления необходимой коррекции |
| Обточка, расточка заготовок для соединительных деталей |
| Нанесение резьбоуплотнительной или антикоррозионной смазки |
| Сборка резьбового соединения |
| Контроль качества сборки резьбового соединения |
| Контроль процесса навертки муфт |
| Контроль работы систем охлаждения режущего инструмента и системы гидравлики |
| Отбор образцов для испытаний |
| Клеймение соединительных деталей |
| Изолирование несоответствующей продукции, заготовки и соединительных деталей |
| Вызов обслуживающего персонала при поломке для осуществления ремонта на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика труб и заготовок |
| Необходимые умения | Определять причины и устранять нарушения технологического процесса резки |
| Анализировать параметры порезки заготовок, торцовки заготовок для выявления необходимой коррекции |
| Вносить коррекцию в программу работы режущих инструментов и движения механизмов агрегата резки труб |
| Наносить метки свинчивания и маркировки на соединительные детали |
| Переналаживать оборудование резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей при смене типоразмера |
| Контролировать крутящий момент во время сборки муфтового соединения |
| Настраивать систему охлаждения режущего инструмента |
| Нарезать фаску с внутренней проточкой |
| Управлять нерегистрируемыми подъемными сооружениями и средствами транспортной механизации |
| Пользоваться мерительным инструментом |
| Устранять мелкие неисправности закрепленного оборудования |
| Необходимые знания | Технологические и рабочие инструкции по обработке трубной заготовки и соединительных деталей |
| Требования государственных стандартов и технических условий к выпускаемой продукции |
| Технология обработки металлов резанием |
| Перечень возможных дефектов и методы их устранения |
| Порядок настройки и калибровки оборудования |
| Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений |
| Перечень возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований и корректирующих и предупреждающих действий по их устранению |
| Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению |
| График проведения планово-предупредительных ремонтов на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Руководства по эксплуатации и работе в программном обеспечении агрегата резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение заключительных операций по резке труб и навертке соединительных деталей | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Освобождение средств механизации от продукции, управление перемещением труб в технологическом потоке с пульта управления |
| Маркировка трубной продукции |
| Передача трубной продукции на следующий передел или производственный агрегат |
| Отгрузка отходов производства по резке труб |
| Ведение требуемой документации заключительных операций по резке труб и навертке соединительных деталей |
| Необходимые умения | Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки |
| Определять класс отходов и сортировать отходы согласно определенному классу |
| Необходимые знания | Требования к качеству готовой трубной продукции |
| Правила строповки и перемещения груза |
| Правила обращения с отходами производства резки труб |
| Места сбора, накопления и способ хранения отходов металла по резке труб |
| Правила ведения требуемой документации и маркировки трубной продукции |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обработка концов труб, нарезка резьбы на трубах и соединительных деталях | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Резчик труб и заготовок 3- го разрядаРезчик труб и заготовок 4- го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | **~~-~~** |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииНаличие удостоверений:- стропальщика; - I группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7223 | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков |
| 8121 | Операторы металлоплавильных установок |
| ЕТКС | § 62 | Резчик труб и заготовок 3-го разряда |
| § 63 | Резчик труб и заготовок 4-го разряда |
| ОКПДТР | 17968 | Резчик труб и заготовок |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка оборудования и подготовительные процессы для обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка исправности оборудования, механизмов, приборов, режущего инструмента, чалочных и грузозахватных приспособлений на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Установка режущего инструмента |
| Проверка труб, поступающей заготовки на соответствие основным требованиям (размеры, состояние поверхности, торцы заготовки, наличие маркировки) |
| Изолирование несоответствующих заготовок на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Транспортировка и подача заготовки, труб к месту производства работ с помощью механизмов транспортировки |
| Задача штучной заготовки в процесс обработки для настройки оборудования и калибровки отдельных механизмов |
| Проверка исправности ограждений и средств индивидуальной защиты и освещения |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика труб и заготовок участка обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Необходимые умения | Выбирать программное обеспечение агрегата с числовым программным управлением в зависимости от характеристик трубы (диаметр трубы, тип резьбы, стенка трубы, марка стали, группа прочности трубы) |
| Настраивать режущий инструмент, линейки, упоры |
| Производить замену режущего инструмента и приспособлений |
| Настраивать охлаждающую систему режущего инструмента |
| Визуально оценивать на соответствие техническим требованиям качество поступающей трубной заготовки, труб |
| Управлять нерегистрируемыми подъемными сооружениями и средствами транспортной механизации на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Рабочие инструкции по обработке трубной заготовки, труб и соединительных деталей |
| Технологическая инструкция процесса обработки трубной заготовки, труб и соединительных деталей |
| Правила и методы настройки эксплуатируемого оборудования |
| Виды дефектов на поверхности металла, кромок, торцов при резке трубной заготовки, труб |
| Руководства по эксплуатации и работе в программном обеспечении агрегата |
| Требования стандартов к выпускаемой продукции |
| Допуски на обрабатываемые трубы |
| Порядок ведения учета трубной заготовки |
| Сортаменты выпускаемой трубной продукции |
| Правила эксплуатации нерегистрируемых подъемных сооружений и средств транспортной механизации |
| Правила строповки и перемещения груза |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Программное обеспечение рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль работы агрегатов обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Настройка и контроль системы охлаждения режущего инструмента |
| Контроль работы транспортера для удаления из станка металлической стружки и своевременное ее удаление |
| Контроль работы системы гидравлики (уровень масла, давление, температура масла) |
| Выбор программного обеспечения агрегата с числовым программным управлением в зависимости от характеристик трубы (диаметр трубы, тип резьбы, стенка трубы, марка стали, группа прочности трубы) |
| Контроль и анализ параметров обработки концов труб, нарезанной резьбы для выявления необходимой коррекции  |
| Внесение коррекции в программу работы режущих инструментов и движения механизмов |
| Замена технологической оснастки по мере износа или выхода из строя |
| Переналадка оборудования при смене типоразмера |
| Зачистка пояска резьбы |
| Клеймение метки свинчивания на трубу |
| Вызов обслуживающего персонала при поломке для осуществления ремонта |
| Освобождение стационарного кармана от труб, предназначенных в ремонт |
| Освобождение коробов обрези труб |
| Необходимые умения | Определять причины и устранять нарушения технологического процесса резки труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Проверять исправность элементов управления оборудованием на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Настраивать систему охлаждения режущего инструмента |
| Применять мерительный инструмент при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Устранять мелкие неисправности закрепленного оборудования на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Необходимые знания | Технологические и рабочие инструкции по обработке трубной заготовки, труб и соединительных деталей |
| Требования государственных стандартов и технических условий к выпускаемой продукции |
| Перечень возможных дефектов и методы их устранения при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Технология обработки металлов резанием |
| График проведения планово-предупредительных ремонтов на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений |
| Перечень возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований и корректирующих и предупреждающих действий по их устранению при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Перечень возможных неисправностей оборудования обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях во время работы, их причины и способы их устранения |
| Порядок пуска и остановки основного и вспомогательного оборудования |
| Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Программное обеспечение рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение заключительных операций по обработке концов труб, нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях | Код | B/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Освобождение агрегата и средств механизации от трубной продукции |
| Передача трубной продукции на следующий передел |
| Маркировка трубной продукции |
| Освобождение стационарного кармана от труб, предназначенных для ремонта |
| Отгрузка обрези труб и отходов производства |
| Ведение учетной документации по обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Необходимые умения | Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки |
| Определять класс отходов и сортировать отходы согласно определенному классу |
| Необходимые знания | Требования к качеству готовых труб и соединительных деталей |
| Правила строповки и перемещения груза при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Правила обращения с отходами производства на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Правила ведения требуемой документации и маркировки трубной продукции |
| Грузопотоки на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область |
| 2 | ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область |
| 3 | ОАО «Синарский трубный завод», город Синара, Свердловская область |
| 4 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 5 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва  |
| 6 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-4)
5. Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности “Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения”» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992). [↑](#endnote-ref-5)
6. Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145). [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Трубное производство». [↑](#endnote-ref-7)
8. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-8)