УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Шихтовщик**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc422228996)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности) 2](#_Toc422228997)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc422228998)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение подготовительных работ к шихтоподготовке» 3](#_Toc422228999)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологических процессов приготовления шихты» 7](#_Toc422229001)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 13](#_Toc422229004)

**I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Шихтоподготовка в цветной металлургии |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Подготовка шихтовых материалов для плавильных печей |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.43 | Производство свинца, цинка и олова |
| 24.44 | Производство меди |
| 24.45 | Производство прочих цветных металлов |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Выполнение подготовительных работ к шихтоподготовке | 2 | Техническое обслуживание оборудования и механизмов цеха шихтоподготовки | А/01.2 | 2 |
| Приемка материалов для шихтоподготовки | А/02.2 |
| B | Ведение технологических процессов приготовления шихты | 3 | Шихтоподготовка первичных сырьевых материалов | B/01.3 | 3 |
| Шихтоподготовка оборотных, вторичных материалов и отходов | B/02.3 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных работ к шихтоподготовке | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шихтовщик 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4)  Наличие удостоверений:  - стропальщика и на право работы с грузоподъемными сооружениями[[5]](#endnote-5)  - о допуске к работе с электроустановками напряжением до 1000 В[[6]](#endnote-6) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования |
| ЕТКС | § 124[[7]](#endnote-7) | Шихтовщик 2-го разряда |
| § 162[[8]](#endnote-8) | Шихтовщик 2-го разряда |
| ОКПДТР[[9]](#endnote-9) | 19613 | Шихтовщик |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание оборудования и механизмов цеха шихтоподготовки | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов шихтоподготовки, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, и мерах, принятых для их устранения |
| Проверка состояния ограждений, проходов, дверей, воздуховодов, аспирационных и вентиляционных систем, исправности средств индивидуальной защиты, блокировок производственной связи, сигнализации, аварийного инструмента, противопожарного оборудования цеха шихтоподготовки |
| Проверка работоспособности систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов |
| Проверка работоспособности затворов приемных, дозировочных бункеров, механизмов конвейерного хозяйства, вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для первичной обработки и шихтовки материалов |
| Техническое бслуживание транспортно-питательных, загрузочных механизмов, дозировочных бункеров, накопительных бункеров (применительно к цеху брикетирования), сборных конвейеров, электрических тележек |
| Устранение своими силами мелких неисправностей оборудования при их обнаружении или вызов при необходимости персонала ремонтных служб |
| Подготовка к работе инструмента, приспособлений и оснастки, свободных емкостей, необходимых для выполнения производственных функций |
| Уборка пыли и просыпей на основных рабочих местах в зоне обслуживания |
| Очистка оборудования цеха шихтоподготовки |
| Подготовка к ремонтам и приемка оборудования цеха шихтоподготовки после выполнения ремонтов |
| Выполнение вспомогательных операций при ремонте обслуживаемого оборудования |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации шихтовщика |
| Необходимые умения | Визуально выявлять неисправности технологического оборудования, механизмов, оснастки, инструментов применяемых на всех участках и стадиях шихтоподготовки |
| Производить регламентные работы по текущему техническому обслуживанию используемого оборудования, механизмов, оснастки, инструментов |
| Производить регулировку транспортно-питательных, загрузочных механизмов и дозировочных устройств |
| Применять вспомогательные устройства и приспособлениями для безопасной чистки бункеров и загрузочных устройств |
| Определять работоспособность блокировок, производственной сигнализации и средств связи |
| Применять условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением участка подготовки шихты |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования цеха шихтоподготовки |
| Правила ведения работ по подготовке и техническому обслуживанию применяемых в цехе шихтоподготовки оборудования, бункерного и конвейерного хозяйства, механизмов, оснастки, инструментов, подъемных сооружений и погрузочной техники |
| Способы, порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| Порядок проверки готовности к работе и правила обслуживания систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов |
| Графики и точки смазки применяемого оборудования и механизмов цеха шихтоподготовки |
| Типовые причины возникновения неисправностей оборудования и механизмов цеха шихтоподготовки, способы их предупреждения и устранения |
| Правила строповки и транспортировки изложниц, шлаковых чаш со шлаком, конвертерных тележек, контейнеров и коробов подъемными сооружениями |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков цеха шихтоподготовки |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий цеха шихтоподготовки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности цеха шихтоподготовки |
| Программное обеспечение рабочего места шихтовщика |
| Другие характеристики | - |

## 

## 3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Приемка материалов для шихтоподготовки | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии складских остатков |
| Выгрузка из вагонов, платформ и думпкаров рудных, флюсовых, вспомогательных материалов |
| Приемка по качеству и количеству исходных материалов (компонентов) шихты: первичных (рудного сырья, концентрата, кварца, флюсовых, присадочных материалов); вторичных (лома, пыли техно-энергетических и газоочистительных агрегатов печей); оборотных (шлаков металлургических печей); отходов производства (выломок металлургических печей, печей производства гранул и отливки изложниц) |
| Складирование исходных материалов (компонентов) шихты по сортам и наименованиям на площадки, в отсеки и бункеры |
| Контроль состояния шихты по внешним признакам (влажность, дисперсный состав, наличие посторонних включений) |
| Отбор проб для контроля химического и гранулометрического состава и первичного и вторичного сырья и оборотных материалов |
| Радиометрический контроль привозного вторичного сырья |
| Сверка количества и качества поступивших материалов по сопроводительным документам |
| Выгрузка шлаковых чаш со шлаком |
| Затаривание пыли техно-энергетических агрегатов и газоочистки плавильного цеха |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места шихтовщика |
| Необходимые умения | Выявлять отклонения текущих параметров технологических процессов выгрузки привезных первичных шихтовых материалов и их раздельного складирования, разбивки и сортировки шлака, погрузо-разгрузочной техники и передаточных механизмов |
| Визуально оценивать состояние запасов по количеству и ассортименту шихтовых компонентов для обеспечения бесперебойного обеспечения металлургического производства шихтой заданного состава |
| Регулировать параметры и производительность транспортно-питательных, загрузочных механизмов и дозировочных устройств |
| Вести первичную обработку и адресное складирование сыпучих, кусковых, крупногабаритных материалов |
| Отбирать представительные пробы поступающих шихтовых и флюсовых материалов |
| Визуально оценивать качество поступающих материалов |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места шихтовщика |
| Необходимые знания | Порядок и правила учета поступающих шихтовых, флюсовых и присадочных материалов |
| Расположение и емкость отсеков, бункеров и других загрузочных устройств шихтовых материалов |
| Виды, свойства и назначение шихтовых материалов, применяемых для выплавки металла |
| Правила складирования и хранения шихтовых, флюсовых и присадочных материалов, их расположение в бункерах и на шихтовом дворе |
| Требования, предъявляемые к качеству, химическому и гранулометрическому составу, параметрам влажности шихтуемых материалов |
| Схемы движения шихтовых материалов |
| Вредные примеси в шихте и их влияние на качество шихты |
| Внешние признаки различных видов перерабатываемых шихтовых материалов |
| Рациональные способы разделки шихтовых материалов |
| Способы определения составных частей шихты по внешним признакам и основные требования, предъявляемые к их качеству |
| Правила строповки и транспортировки изложниц, шлаковых чаш со шлаком, конвертерных тележек, контейнеров и коробов подъемными сооружениями |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков цеха шихтоподготовки |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий цеха шихтоподготовки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности цеха шихтоподготовки |
| Программное обеспечение процесса рабочего места шихтовщика |
| Правила строповки и транспортировки изложниц, шлаковых чаш со шлаком, конвертерных тележек, контейнеров и коробов подъемными сооружениями |
| Другие характеристики | - |

## 

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологических процессов приготовления шихты | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шихтовщик3-го разряда  Шихтовщик 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев работы шихтовщиком 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Наличие удостоверений:  - стропальщика и на право работы с грузоподъемными сооружениями  - о допуске к работе с электроустановками напряжением до 1000 В |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработ ке руды и обогатительного оборудования |
| ЕТКС | § 125 | Шихтовщик 3-го разряда |
| § 163 | Шихтовщик 3-го разряда |
| § 164 | Шихтовщик 4-го разряда |
| ОКПДТР | 19613 | Шихтовщик |

## 3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Шихтоподготовка первичных сырьевых материалов | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах технологического процесса, неполадках в работе обслуживаемого оборудования цеха шихтоподготовки и принятых мерах по их устранению |
| Контроль состояния ограждений и исправности блокировок механизмов, производственной сигнализации, средств связи и индивидуальной защиты |
| Проверка работоспособности механизмов и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для первичной обработки и шихтовки материалов |
| Рассортировка грохочением, классификацией шихтовых материалов по крупности |
| Дробление, измельчение кусковых материалов до заданных размеров |
| Ведение процесса дозирования, смешения и усреднения материалов на основе расчета шихты и пропорций, установленных производственным графиком |
| Управление оборудованием дозировки и шихтовки с обеспечением скоординированности их работы |
| Подготовка шихты заданного состава методом послойного формирования штабелей из заданных компонентов шихты (руды, концентрат, промпродукты, шлакообразующие, флюсовые, вторичные и оборотные материалы) |
| Сушка и грануляция шихты при наличии технологических требований |
| Контроль равномерности подачи шихтовых материалов и своевременной отгрузки готовой шихты шихтопогрузочной машиной |
| Подготовка шихты заданного состава методом перемешивания и усреднения в жидкой среде с последующей концентрацией, фильтацией, сушкой и окатыванием (грануляцией) с добавлением измельченных шлакообразующих (плавиковый шпат, известняк, кварц), флюсовых и присадочных материалов при наличии соответствующих технологических требований |
| Контроль качества сырья и установленной влажности шихты |
| Отбор проб шихты |
| Доведение влажности шихты до требуемого уровня в сушильных печах |
| Отгузка готовой шихты, флюсовых, присадочных материалов на рабочую площадку плавильных печей или в агломерационный цех (цех брикетирования) |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места шихтовщика |
| Необходимые умения | Контролировать (визуально и с применением приборов) нормативный уровень запасов шихтовых компонентов для бесперебойного обеспечения металлургического производства шихтой, флюсовыми и присадочными материалами |
| Определять работоспособность и готовность оборудования, механизмов, устройств и оснастки, используемых при шихтовке и отгрузке готового материала |
| Отбирать представительные (репрезентативные) пробы поступающих на шихтовку исходных материалов и готовой шихты |
| Визуально и по результатам лабораторных анализов оценивать качество шихты, флюсовых и присадочных материалов |
| Рассчитывать необходимый состав шихты |
| Задавать режимы дозировок шихтовых компонентов |
| Регулировать режимы работы транспортно-питательных, скреперных и загрузочных механизмов |
| Управлять процессом сушки шихты |
| Производить проверки работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи |
| Применять условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места шихтовщика |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации, основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки |
| Химический состав, назначение и особенности применения шихтовых материалов в металлургическом производстве |
| Требования, предъявляемые к химическому и гранулометрическому составу, параметрам влажности и температуры отгружаемой шихты и материалов |
| Расположение и емкость отсеков, бункеров и других загрузочных устройств |
| Требования, предъявляемые к качеству шихтуемых материалов |
| Порядок и правила ведения работ по подготовке шихтовых, флюсовых и присадочных материалов к плавке |
| Способы расчета заданного состава шихты |
| Очередность подачи компонентов шихты в смесительные бегуны и мешалки |
| Физические и химические свойства компонентов шихты и их назначение |
| Вредные примеси в шихте и их влияние на качество шихты |
| Внешние признаки различных видов перерабатываемых материалов |
| Схемы движения шихтовых материалов |
| Технологические регламенты применения грузоподъемных сооружений |
| Правила складирования и хранения шихтовых, флюсовых и присадочных материалов |
| Правила строповки и транспортировки контейнеров и коробов подъемными сооружениями |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков цеха шихтоподготовки |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий цеха шихтоподготовки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности цеха шихтоподготовки |
| Программное обеспечение рабочего места шихтовщика |
| Другие характеристики | - |

## 3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Шихтоподготовка оборотных, вторичных материалов и отходов | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, неполадках в работе обслуживаемого оборудования шихтоподготовки и принятых мерах по их устранению |
| Контроль состояния ограждений и исправности блокировок механизмов, производственной сигнализации и средств связи, средств индивидуальной защиты |
| Проверка работоспособности механизмов и вспомогательного оборудования для первичной обработки и подготовки материалов |
| Приемка шлака металлургического передела |
| Разбивка слитков шлака металлургического передела клин-бабой до заданной крупности с последующей выборкой меди |
| Рассортировка разбитого шлакового материала вручную на шлаковую и металлсодержащую составляющие |
| Рассортировка металлсодержащих шихтовых материалов по крупности |
| Дробление (измельчение) кусковых материалов шлаков анодного передела, печей производства гранул и отливки изложниц, выломок анодных печей, строительного боя электролизного цеха до размера, требуемого для подачи в дозировочные устройства |
| Затаривание пыли техно-энергетических агрегатов металлургического производства в емкости для последующего использования при шихтовке |
| Подача шихтовых материалов, полученных от переработки вторичного, оборотного материала и отходов, на формирование готовой шихты |
| Контроль наполнения приемных и накопительных бункеров шихтой, брикетом |
| Погрузка брикетов в вагонеточный состав для отправки в металлургические печи и/или в автомобильный транспорт для доставки на промежуточное место складирования |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Контролировать нормативный уровень запасов шихтовых компонентов для бесперебойного обеспечения металлургического производства шихтой, флюсовыми и присадочными материалами |
| Определять визуально или с использованием приборов работоспособность и готовность оборудования, механизмов, устройств и оснастки, используемых при шихтовке и отгрузке готового материала |
| Регулировать работу оборудования и механизмов для дробления и измельчения шлаков, оборотов и отходов металлургического производства |
| Селектировать дробленный материала по содержанию в нем металла и крупности |
| Отбирать представительные (репрезентативные) пробы поступающих и подготовленных к шихтовке материалов |
| Визуально и по результатам лабораторных анализов контролировать качество шихты, флюсовых и присадочных материалов |
| Управлять специализированным оборудованием для разделки шлаков, скреперными и загрузочными механизмами |
| Применять условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана |
| Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места шихтовщика |
| Необходимые з*н*ания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки цеха шихтоподготовки |
| Расположение и емкость отсеков, бункеров и других загрузочных устройств цеха шихтоподготовки |
| Производственно-техническая, технологическая инструкции шихтоподготовки |
| Требования, предъявляемые к качеству шихтуемых материалов |
| Порядок и правила ведения работ по переработке, подготовке шихтовых, флюсовых и присадочных материалов к плавке |
| Физические и химические свойства компонентов шихты и их назначение |
| Вредные примеси в шихте и их влияние на качество шихты |
| Внешние признаки различных видов перерабатываемых материалов |
| Схемы движения шихтовых материалов |
| Технологические регламенты применения грузоподъемных сооружений |
| Способы, порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| Правила строповки и транспортировки изложниц, шлаковых чаш со шлаком, конвертерных тележек, контейнеров и коробов подъемными сооружениями |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков цеха шихтоподготовки |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий цеха шихтоподготовки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности цеха шихтоподготовки |
| Программное обеспечение процесса рабочего места шихтовщика |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |  |
| --- | --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва | |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО «Святогор», город Красноуральск, Свердловская область |
| 2 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 3 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва |
| 4 | ООО «Медногорский медно-серный комбинат», город Медногорск, Оренбургская область |
| 5 | ООО «УГМК – Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область |
| 6 | ПАО «ГМК «Норильский никель», город Норильск, Красноярский край |
| 7 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10,ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 20011, № 26, ст. 3803). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-4)
5. Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения"» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992). [↑](#endnote-ref-5)
6. Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145) [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Общие профессии черной металлургии». [↑](#endnote-ref-7)
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, часть 1, раздел «Литейные работы». [↑](#endnote-ref-8)
9. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-9)