УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор установок подготовки древесины**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 2

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Окорка круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности "……...........................................................................4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Отжим коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности» 7

3.3. Обобщенная трудовая функция «Распиловка пиломатериалов в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности» 10

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 13

I. Общие сведения

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Управление работой установок по подготовке древесины | | | |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | |
| Ведение процесса подготовки древесины для производства целлюлозы | | | | | |
|  | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | |
| 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |  |  | | |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) | | |
| Отнесение к видам экономической деятельности: | | | | | |
| 20.10.02 | Производство пиломатериалов, профилированных по кромке или по пласти; производство древесной шерсти, древесной муки; производство технологической щепы или стружки. | | | | |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) | | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Окорка круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | 3 | Подготавливать оборудование и сырьё к окорке в соответствии с соблюдением правил охраны труда | А/01.3. | 3 |
| Регулирование параметров и режимов работы оборудования по окорке круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | А/02.3. | 3 |
| В | Отжим коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | 3 | Подготавливать оборудование и сырьё к отжиму в соответствии с соблюдением правил охраны труда | В/01.3. | 3 |
| Регулирование  параметров и режимов работы оборудования по отжиму коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | В/02.3. | 3 |
| С | Распиловка пиломатериалов в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | 4 | Подготовка оборудования и сырья к распиловке с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | С/01.4 | 4 |
| Регулирование параметров и режимов работы оборудования по распиловке сырья в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | С/02.4 | 4 |

|  |
| --- |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций |

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окорка круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | | | | | Код | А | | Уровень квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Окорщик 3-5 разрядов;  Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | - | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[[3]](#endnote-3), прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ | | | 7421 | | Рабочие по первоначальной обработке древесины | | | | | | |
| ЕТКС[[5]](#endnote-5) | | | §§ 24-26 | | Окорщик 3-5 разрядов | | | | | | |
| §§ 5-8 | | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов | | | | | | |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | | | 15442 | | Окорщик | | | | | | |
| 15501 | | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготавливать оборудование и сырьё к окорке в соответствии с соблюдением правил охраны труда | | | | Код | А/01.3 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы. | | | | | | | | |
| Выявление возможных неисправностей оборудования для окорки | | | | | | | | |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия качества сырья | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины | | | | | | | | |
| Пуск окорочной машины | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать | | | | | | | | |
| Планировать | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние окорочной машины | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | |
| Безопасно включать окорочную машину | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Форма и структура сменного задания | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации окорочной машины | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки неисправности окорочной машины | | | | | | | | |
| Риски использования неисправной окорочной машины | | | | | | | | |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области деревообработки | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Виды неисправностей машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту машины | | | | | | | | |
| Требования технологической документации к параметрам работы машины | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Регулирование параметров и режимов работы оборудования по окорке круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | | | | Код | А/02.3 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Своевременное выявление в течение смены путём визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов окорочной машины | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы окорочной машины при выявлении не соответствия нормативам окорки сырья | | | | | | | | |
| Своевременное выявление путём визуального осмотра бракованного сырья | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции | | | | | | | | |
| Остановка окорочной машины в плановом и аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда | | | | | | | | |
| Оформление требуемой документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | По показаниям регулирующей контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять состояние и режим работы окорочной машины | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние окорочной машины | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| По показателям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры определять отклонения технологических параметров | | | | | | | | |
| Визуально определять качество окорки древесины | | | | | | | | |
| Анализировать | | | | | | | | |
| Принимать решения | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать машину в плановом режиме | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать машину при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды, устройство, принцип и правила эксплуатации окорочной машины | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | | | | | |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса | | | | | | | | |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | | | | | |
| Влияние параметров отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции | | | | | | | | |
| Признаки брака | | | | | | | | |
| Причины выпуска брака | | | | | | | | |
| Способы устранения причин выпуска брака | | | | | | | | |
| Правила остановки машины в плановом режиме | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Правила подготовки машины к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | |
| Правила снятия и установки рабочих органов установок и станков | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству окорки круглых лесоматериалов | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Отжим коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | | | | | Код | В | | Уровень квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Прессовщик коры 2-го разряда;  Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | - | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ | | | 7421 | | Рабочие по первоначальной обработке древесины | | | | | | |
| ЕТКС | | | § 249 | | Прессовщик коры 2 разряда | | | | | | |
| §§ 5-8 | | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов | | | | | | |
| ОКПДТР | | | 17039 | | Прессовщик коры | | | | | | |
| 15501 | | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготавливать оборудование и сырьё к отжиму в соответствии с соблюдением правил охраны труда | | | | Код | В/01.3. | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы. | | | | | | | | |
| Выявление возможных неисправностей оборудования для отжима коры | | | | | | | | |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия качества сырья | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины | | | | | | | | |
| Пуск машины для отжима коры | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать | | | | | | | | |
| Планировать | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние отжимной машины | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | |
| Безопасно включать отжимную машину | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Форма и структура сменного задания | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации отжимной машины | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки неисправности отжимной машины | | | | | | | | |
| Риски использования неисправной отжимной машины | | | | | | | | |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области деревообработки | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Виды неисправностей машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта | | | | | | | | |
| Требования технологической документации к параметрам работы машины | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Регулирование параметров и режимов работы оборудования по отжиму коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | | | | Код | В/02.3 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Своевременное выявление в течение смены путём визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов отжимной машины | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы отжимной машины при выявлении не соответствия нормативам отжима сырья | | | | | | | | |
| Своевременное выявление путём визуального осмотра бракованного сырья | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции | | | | | | | | |
| Остановка отжимной машины в плановом и аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда | | | | | | | | |
| Оформление требуемой документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | По показаниям регулирующей контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять состояние и режим работы отжимной машины | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние отжимной машины | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| По показателям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры определять отклонения технологических параметров | | | | | | | | |
| Визуально определять качество отжима коры | | | | | | | | |
| Анализировать | | | | | | | | |
| Принимать решения | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать машину в плановом режиме | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать машину при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды, устройство, принцип и правила эксплуатации отжимной машины | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | | | | | |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса | | | | | | | | |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | | | | | |
| Влияние параметров отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции | | | | | | | | |
| Признаки брака  Причины выпуска брака | | | | | | | | |
| Способы устранения причин выпуска брака | | | | | | | | |
| Правила остановки машины в плановом режиме | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Правила подготовки машины к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | |
| Правила снятия и установки рабочих органов установок и станков | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Распиловка пиломатериалов в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | | | | | Код | С | | Уровень квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Станочник-распиловщик 2-6 разрядов  Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | - | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ | | | 7421 | | Рабочие по первоначальной обработке древесины | | | | | | |
| ЕТКС | | | § 23 | | Станочник-распиловщик 2-6 разрядов | | | | | | |
| §§ 5-8 | | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов | | | | | | |
| ОКПДТР | | | 18800 | | Станочник-распиловщик | | | | | | |
| 15501 | | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготовка оборудования и сырья к распиловке с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | | | | Код | С/01.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы. | | | | | | | | |
| Выявление возможных неисправностей станка для распиловки пиломатериала | | | | | | | | |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия качества сырья | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей станка | | | | | | | | |
| Пуск распиловочного станка | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать | | | | | | | | |
| Планировать | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние распиловочного станка | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | |
| Безопасно включать распиловочный станок | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Определять визуально возможные неисправности оборудования | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментами и оборудованием для устранения неисправности. | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты. | | | | | | | | |
| Производить запуск станка. | | | | | | | | |
| Производить поперечную и продольную распиловку заготовок, торцовку по размерам, раскрой материала. | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Регулирование параметров и режимов работы оборудования по распиловке сырья в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | | | | Код | С/02.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Своевременное выявление в течение смены путём визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов распиловочного станка | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы распиловочного станка при выявлении не соответствия нормативам окорки сырья | | | | | | | | |
| Своевременное выявление путём визуального осмотра бракованного сырья | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции | | | | | | | | |
| Остановка распиловочного станка в плановом и аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда | | | | | | | | |
| Оформление требуемой документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | По показаниям регулирующей контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять состояние и режим работы распиловочного станка | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние распиловочного станка | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| По показателям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры определять отклонения технологических параметров | | | | | | | | |
| Визуально определять качество распиловки сырья | | | | | | | | |
| Анализировать | | | | | | | | |
| Принимать решения | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать станок в плановом режиме | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать станок при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды, устройство, принцип и правила эксплуатации распиловочного станка | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | | | | | |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса | | | | | | | | |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | | | | | |
| Влияние параметров отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции | | | | | | | | |
| Признаки брака | | | | | | | | |
| Способы устранения причин выпуска брака | | | | | | | | |
| Правила остановки станка в плановом режиме | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Правила подготовки станка к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | |
| Правила снятия и установки рабочих органов установок и станков | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству распиловки сырья | | | | | | | | |
| Основные свойства древесных материалов | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта | |
| **4.1. Ответственная организация-разработчик** | |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович | |
| **4.2. Наименования организаций-разработчиков** | |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО ЦНИИБ), поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. №  296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них». [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-6)