УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Специалист по производству холоднокатаного листа**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc427229100)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc427229103)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc427229104)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката» 3](#_Toc427229105)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по травлению листового проката» 8](#_Toc427229108)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа» 13](#_Toc427229111)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката» 17](#_Toc427229114)

[3.5 Обобщенная трудовая функция «Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа» 23](#_Toc427229114)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках 30](#_Toc427229117)

**I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Организация производства холоднокатаного листа |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение холоднокатаного листа с заданными свойствами |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.10.4 | Производство листового холоднокатаного стального проката |
| 24.10.5 | Производство листового холоднокатаного стального проката, плакированного, с гальваническим или иным покрытием |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке термической обработки листового проката  | А/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала на участке термической обработки листового проката  | А/02.6 |
| В | Осуществление мероприятий по травлению листового проката  | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке травления листового проката  | В/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала на участке травления листового проката  | В/02.6 |
| С | Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке холодной прокатки листа  | С/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала на участке холодной прокатки листа  | С/02.6 |
| D | Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  | D/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  | D/02.6 |
| E | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа  | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску холоднокатаного листа  | E/01.6 | 6 |
| Координация работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа  | E/02.6 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

##

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката | Код | А | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаДополнительные профессиональные программыВысшее образование – бакалавриат  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по управлению процессом термической обработкой листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по управлению процессом термической обработкой листового проката - при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС[[5]](#endnote-5) | - | Мастер участка |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | 23796 | Мастер |
| 24013 | Мастер цеха |
| 23998 | Мастер участка |
| ОКСО[[7]](#endnote-7) | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке термической обработки листового проката  | Код | А/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка термической обработки листового проката о сменном производственном задании, параметрах режима термообработки, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Определение мер для выполнения графика термической обработки листового проката  |
| Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по термической обработке листового проката |
| Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка термической обработки листового проката |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке термической обработки листового проката |
| Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования участка термической обработки листового проката |
| Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу |
| Принятие решения о запуске в работу партий некондиционного листового проката |
| Контроль качества термообработанного листового проката |
| Анализ показателей процесса термической обработки листового проката  |
| Выработка решений по устранению причин нарушений технологического режима процесса термической обработки листового проката |
| Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества термообработки листового проката |
| Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве термообработанного листового проката |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке термической обработки листового проката |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования термической обработки листового проката |
| Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процесса термической обработки листового проката |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг |
|  Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка термической обработки листового проката и причины его внеплановых простоев  |
| Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов термической обработки листового проката, влияющих на качество металла |
| Корректировать ключевые параметры технологического процесса термической обработки листового проката, влияющие на качество термообработки металла |
| Оценивать возможность использования некондиционного листового проката |
| Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке термической обработки листового проката  |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке термической обработки листового проката |
| Использовать специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката  |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов отделения термической обработки листового проката |
| Производственно-технические инструкции отделения термической обработки листового проката  |
| Требования технических условий к поступающему на термическую обработку листовому прокату |
| Технологические инструкции по термической обработке листового проката различных марок стали |
| Способы регулирования горелок, электронагревателей, индукторов, изменения тепловой мощности нагревательной установки |
| Влияние качества термообработки на последующие переделы листового проката |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах  |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка термической обработки листового проката |
| Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов |
| Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве |
| Правила проведения технической диагностики оборудования отделения термической обработки листового проката |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования термической обработки листового проката |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката  |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке термической обработки листового проката |
| Специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала на участке термической обработки листового проката  | Код | A/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  | Постановка перед персоналом производственного задания по термической обработке листового проката |
| Расстановка персонала участка термической обработки листового проката по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| Организация работы персонала по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологическихматериалов и поступающего на термическую обработку листового проката  |
| Контроль соблюдения персоналом производственно-технических и технологических инструкций ведения процессов термической обработки листового проката |
| Контроль соблюдения персоналом заданного режима термообработки листового проката |
| Организация выполнения персоналом технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке термической обработки листового проката |
| Контроль содержания персоналом закрепленной территории, подъездных путей, оборудования и механизмов в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Контроль ведения процесса термообработки в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Организация работы персонала по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката |
| Организация работы по повышению квалификации персонала, обучения вторым и смежным профессиям |
| Подготовка предложений по поощрению и наказанию персонала |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе |
| Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях персоналом участка термообработки листового проката |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий |
| Контролировать работу персонала по соблюдению регламентов приемки поступающего на термическую обработку листового проката |
| Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов нагрева листового проката в печи |
| Оценивать качество проведения персоналом технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования термической обработки листового проката  |
| Выявлять нарушения персоналом правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке термической обработки листового проката |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке термической обработки листового проката |
| Оценивать соответствие ведения процесса термообработки, состояния территории и оборудования требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы персонала участка термической обработки листового проката |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе |
| Контролировать правила ведения персоналом учетной документации участка термической обработки листового проката |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов отделения термической обработки листового проката |
| Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по термической обработке листового проката |
| Технические характеристики продукции и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к продукции, выпускаемой участком термической обработки листового проката |
| Способы регулирования горелок, электронагревателей, индукторов, изменения тепловой мощности нагревательной установки |
| Последовательность действий при ведении процесса термической обработки листового проката |
| Классификация отходов черных металлов |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений участка термической обработки листового проката |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду  |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листа |
| Система оплаты труда персонала участка термической обработки листового проката |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| Способы повышения мотивации к труду персонала  |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке термической обработки листового проката |
| Специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Осуществление мероприятий по травлению листового проката  | Код | B | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаДополнительные профессиональные программыВысшее образование – бакалавриат  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по управлению процессом травления листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по управлению процессом травления листового проката - при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке травления листового проката  | Код | B/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка травления листового проката о сменном производственном задании, параметрах режимах травления, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Определение мер для выполнения графика травления листового проката  |
| Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по травлению листового проката |
| Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка травления листового проката |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования листового проката на участке травления листового проката |
| Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования на участке травления листового проката |
| Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием |
| Принятие решения о запуске в работу партий некондиционного листового проката |
| Анализ показателей процесса травления листового проката |
| Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов процесса травления листового проката |
| Контроль качества травления листового проката |
| Определение мер по предупреждению брака и повышению качества травления листового проката |
| Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве травления листового проката |
| Определение мер для соблюдения удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке травления листового проката |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях травильного участка |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка травления листового проката |
| Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процессов травления |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг |
|  Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка травления листового проката и причины его внеплановых простоев  |
| Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процесса травления листового проката, влияющих на качество металла |
| Корректировать ключевые параметры технологического процесса травления листового проката, влияющие на качество травления металла |
| Оценивать возможность использования некондиционного листового проката |
| Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке травления листового проката  |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке травления листового проката |
| Вести учетную и технологическую документацию на бумажных и (или) электронных носителях участка травления листового прокатки |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов участка травления листового проката |
| Производственно-технические инструкции участка травления листового проката |
| Требования технических условий к поступающему на травление листовому прокату |
| Технологические инструкции по травлению листового проката различных марок стали |
| Правила проведения технической диагностики оборудования травления листового проката |
| Влияние качества травления на последующие переделы листового проката |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах  |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка травления листового проката |
| Удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов участка травления листового проката |
| Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке травления листового проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке травления листового проката |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке травления листового проката |
| Специализированное программное обеспечение участка травления листового проката |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала на участке травления листового проката  | Код | B/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственного задания травления листового проката |
| Расстановка персонала по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| Организация работы персонала по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологическихматериалов и поступающего на травление листового проката  |
| Контроль соблюдения персоналом производственно-технических и технологических инструкций ведения процесса травления листового проката |
| Контроль соблюдение персоналом заданного режима травления листового проката |
| Организация выполнения персоналом технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования участка травления листового проката |
| Контроль содержания персоналом закрепленной территории, подъездных путей, оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Контроль ведения процесса травления в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Организация работы персонала по локализации и ликвидации последствий аварий участка травления листового проката |
| Организация работы по повышению квалификации персонала участка травления листового проката, обучения вторым и смежным профессиям |
| Подготовка предложений по поощрению и наказанию персонала участка травления листового проката |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка травления листового проката |
| Контроль соблюдения персоналом правил ведения агрегатного журнала и учетной документации  |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий |
| Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов нагрева листового проката в печи |
| Оценивать качество проведения персоналом технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования участка травления листового проката |
| Выявлять нарушения персоналом правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке травления листового проката |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке травления листового проката |
| Оценивать ведение процесса травления и соответствие состояния территории и оборудования и ведения процесса травления требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы персонала участка термической обработки листового проката |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка травления листового проката |
| Контролировать правила ведения персоналом учетной документации на участке травления листового проката |
| Необходимые знания | Устройство оборудования различных типов, специальных приспособлений, контрольно-измерительных приборов участка травления листового проката |
| Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по травлению различных марок металла |
| Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к продукции, выпускаемой участком травления листового проката |
| Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы оборудования на участке травления листового проката  |
| Процесс травления и очистки электролитическим и химическим способом |
| Правила определения качества травления внешним способом и измерительными приборами |
| Марки стали, сортамент обрабатываемого листового проката |
| Свойства используемых при травлении листового проката растворов и способы их приготовления |
| Классификация отходов черных металлов |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ, связанных с эксплуатацией травильных ванн, причины превышения установленных значений и последовательность действий в случае превышения значений предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ |
| Требования стандартов к геометрическим параметрам, равномерности слоя окислов, цвету побежалости, вмятинам и потертостям от роликов листового проката |
| Система оплаты труда персонала участка травления листового проката  |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке травления листового проката  |
| Система оплаты труда персонала участка травления листового проката  |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| Способы повышения мотивации труда персонала  |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке травления листового проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке травления листового проката |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке травления листового проката |
| Специализированное программное обеспечение участка травления листового проката |
| Другие характеристики | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа | Код | C | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер  |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаДополнительные профессиональные программыВысшее образование – бакалавриат  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы по управлению процессом холодной прокатке листа - при высшем образованииНе менее двух лет работы по управлению процессом холодной прокатке листа - при среднем профессиональном образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке холодной прокатки листа  | Код | C/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании участка холодной прокатки листа, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Определение мер для выполнения графика холодной прокатки листа |
| Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по холодной прокатке листа  |
| Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка холодной прокатки листа |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке холодной прокатки листа |
| Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев стана холодной прокатки листа |
| Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу |
| Принятие решения о запуске в прокат партий некондиционного листового проката |
| Контроль качества холоднокатаного листового проката |
| Анализ показателей холодной прокатки листа |
| Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов холодной прокатки листа |
| Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества термообработки листового проката |
| Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве холоднокатаного листового проката |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на стане холодной прокатки листа |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания участка холодной прокатки листа |
| Использовать информационные средства и методикии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей холодной прокатки листа |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг  |
|  Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка холодной прокатки листа и причины его внеплановых простоев  |
| Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей холодной прокатки листа, влияющих на качество металла  |
| Оптимизировать режим обжатий металла с ориентацией на максимум производительности прокатного стана |
| Оценивать возможность использования некондиционного листового проката |
| Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке холодной прокатки листа |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке холодной прокатки листа |
| Пользоваться компьютером и прикладными программами для расчетов параметров и показателей процесса холодной прокатки листа |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана холодной прокатки |
| Производственно-технические инструкции стана холодной прокатки |
| Требования технических условий к поступающей на холодную прокатку стали |
| Технологические инструкции по холодной прокатке листового проката различных марок стали |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах  |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка холодной прокатки листа |
| Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов стана холодной прокатки листа |
| Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката стана холодной прокатки листа |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке холодной прокатки листа |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке холодной прокатки листа |
| Специализированное программное обеспечение участка холодной прокатки листа |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала холодной прокатки листа  | Код | C/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственного задания по холодной прокатке листа |
| Расстановка персонала участка холодной прокатки листа по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| Организация работы персонала по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования подката, сменного оборудования и технологических материалов  |
| Контроль соблюдения персоналом производственно-технических и технологических инструкций ведения холодной прокатки листа |
| Контроль соблюдение персоналом заданного режима холодной прокатки листа  |
| Организация выполнения персоналом технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке холодной прокатки листа |
| Контроль ведения процесса холодной прокатки листа в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Контроль содержания персоналом закрепленной территории, подъездных путей, оборудования листа в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Организация работы персонала по локализации и ликвидации последствий аварий на участке холодной прокатки листа |
| Организация работы по повышению квалификации персонала, обучения вторым и смежным профессиям |
| Подготовка предложений по поощрению и наказанию персонала участка холодной прокатки листа |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка холодной прокатки листа |
| Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях персоналом участка холодной прокатки листа |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий по холодной прокатке листа |
| Контролировать выбор персоналом рациональной схемы прокатки |
| Контролировать работу персонала по соблюдению регламентов приемки подката |
| Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов холодной прокатки листа |
| Оценивать качество проведения персоналом технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов стана холодной прокатки листа |
| Выявлять нарушения персоналом правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке холодной прокатки листа |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке холодной прокатки листа |
| Оценивать ведение процесса холодной прокатки листа, соответствие состояния территории и оборудования требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы персонала участка холодной прокатки листа |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка холодной прокатки листа |
| Контролировать правила ведения персоналом учетной документации участка холодной прокатки листа |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана холодной прокатки листа |
| Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по холодной прокатке листа  |
| Технологическая схема и способы регулирования процесса холодной прокатки и дрессировки листового проката |
| Свойства стали и сплавов, прокатываемых на стане холодной прокатки |
| Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы стана холодной прокатки и вспомогательных механизмов |
| Режимы обжатий по пропускам и скорости прокатки в соответствии с технологической инструкцией |
| Назначение термообработки и ее влияние на степень пластической деформации, на структуру металла |
| Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к холоднокатаному листу |
| Классификация отходов черных металлов |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений участка холодной прокатки листа |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду  |
| Система оплаты труда персонала участка холодной прокатки листа |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы психологии, этики |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на стане холодной прокатки листа |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке холодной прокатки листа |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке холодной прокатки листа |
| Специализированное программное обеспечение участка холодной прокатки листа |
| Другие характеристики | - |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката | Код | D | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер  |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаДополнительные профессиональные программыВысшее образование – бакалавриат  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по резке холоднокатаного листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по резке холоднокатаного листового проката - при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по резке холоднокатаного листового проката  | Код | D/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката, о сменном производственном задании, параметрах режима резки, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Определение мер для выполнения графика резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по резке и упаковке холоднокатаного листового проката |
| Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка резке и упаковке холоднокатаного листового проката |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу |
| Принятие решения о запуске на резку партий некондиционного листового проката |
| Контроль качества порезанного листового проката |
| Анализ показателей процесса резки и упаковки листового проката  |
| Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов резки и упаковки листового проката |
| Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества резанного листового проката |
| Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве резки листового проката |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, режущего инструмента и материалов на участке резки и упаковки листового проката |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке резки и упаковки листового проката |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки на участке резки и упаковки листового проката холоднокатаного листового проката |
| Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процесса резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг |
|  Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката и причины его внеплановых простоев  |
| Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов резки и упаковки листового проката, влияющих на качество металла |
| Корректировать ключевые параметры технологических процессов резки и упаковки листового проката, влияющие на качество готового металла |
| Оценивать возможность использования некондиционного листового проката |
| Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, инструмента, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Использовать специализированное программное обеспечение участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Необходимые знания | Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания технологического оборудования резки и упаковки листового проката |
| Требования технических условий к поступающему на резку холоднокатаному листовому прокату |
| Карта последовательности технологических операций резки и упаковки листового проката |
| Влияние качества резки на последующие переделы листового проката |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах на резку и упаковку листового проката |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве |
| Правила проведения технической диагностики оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Специализированное программное обеспечение участка линии резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Другие характеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  | Код | D/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственного задания по резке и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Расстановка персонала по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Контроль соблюдения персоналом правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Организация работы персонала по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологическихматериалов и поступающего на резку и упаковку листового проката  |
| Контроль соблюдения персоналом производственно-технических и технологических инструкций ведения процессов резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Контроль ввода исходной информации и параметров резки в программный блок при автоматическом режиме работы агрегата резки |
| Контроль соблюдения персоналом заданного режима резки листового проката |
| Организация выполнения персоналом технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Контроль содержания персоналом закрепленной территории, подъездных путей, оборудования и ведения процесса резки и упаковки в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Организация работы персонала по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Организация работы по повышению квалификации персонала, обучения вторым и смежным профессиям |
| Контроль выполнения персоналом норм выработки по резке и отделке холоднокатаного листового проката  |
| Подготовка предложений по поощрению и наказанию персонала участка резки и отделки холоднокатаного листового проката  |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях персоналом участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката  |
| Контролировать работу персонала по соблюдению регламентов приемки поступающего на резку и упаковку холоднокатаного листового проката  |
| Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных параметров резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Оценивать качество проведения персоналом технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Выявлять нарушения персоналом правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката  |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов резки и упаковки требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы персонала участка резки и отделки холоднокатаного листового проката  |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Контролировать правила ведения персоналом учетной документации участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по резке и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемы к резке и упаковке холоднокатаного листового проката  |
| Допуски по размерам при резке листового проката |
| Виды дефектов при обработке металла резанием и способы их устранения |
| Последовательность действий при резке и упаковке холоднокатаного листового проката  |
| Правила сбора и места хранения обрези и отходов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Классификация отходов черных металлов |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений участка резки и отделки холоднокатаного листового проката  |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Нормы выработки по резке и упаковке холоднокатаного листового проката  |
| Система оплаты труда персонала участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы психологии, этики |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката  |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Специализированное программное обеспечение участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката  |
| Другие характеристики | - |

**3.5. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа  | Код | E | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник смены  |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы мастером на производстве холоднокатаного листового проката |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Начальник смены |
| ОКПДТР | 24945 | Начальник смены (в промышленности) |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску холоднокатаного листа  | Код | Е/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства холоднокатаного листового проката, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению  |
| Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Контроль наличия сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на производственных участках цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования и для выполнения графика проката холоднокатаного листа |
| Контроль состояния оборудования технологических отделений цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Организация согласованной работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства холоднокатаного листового проката |
| Анализ изменений показателей процесса производства холоднокатаного листового проката  |
| Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства холоднокатаного листового проката |
| Контроль качества холоднокатаного листового проката на стадиях технологического процесса и готовой продукции |
| Анализ результатов механических, физико-химических испытаний передельной и готовой продукции |
| Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества холоднокатаного листового проката от заданных требований |
| Определение вариантов и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла  |
| Информирование руководителей смежных цехов о качестве подката и готового холоднокатаного листа |
| Контроль подготовки оборудования цеха по производству холоднокатаного листа к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания, планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в цехе по производству холоднокатаного листа  |
| Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования и ведения процесса производства холоднокатаного листового проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Необходимые умения | Планировать выполнение производственного задания по выпуску холоднокатаного листа  |
| Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей цеха холоднокатаного листового проката |
| Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа при выполнении производственных заданий |
| Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участках цеха по производству холоднокатаного листа и причины его внеплановых простоев |
| Выявлять ключевые параметры технологических процессов участков цеха по производству холоднокатаного листа, влияющие на качество готовой продукции |
| Принимать решения о внесении регламентируемых корректировок в технологических процессах участков цеха по производству холоднокатаного листового проката |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха холоднокатаного листового проката |
| Определять варианты и возможности дальнейшего использования поступившего некондиционного металла на переработку |
| Выявлять визуально дефекты поверхности, кромок и отклонения по геометрическим размерам холоднокатаного листового проката на переделах и готовой продукции |
| Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства холоднокатаного листового проката |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования участков цеха по производству холоднокатаного листового проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства холоднокатаного листового проката |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству холоднокатаного листового проката  |
| Производственно-технические, инструкции по термической обработке, травлению, холодной прокатке и резке листового проката  |
| Теория и технология термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката |
| Требования технических условий к подкату, поступающему на переработку |
| Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству холоднокатаного листового проката и действий по их устранению |
| Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску холоднокатаного листового проката |
| Требования заказчиков, стандартов и технических условий к качеству холоднокатаного листового проката |
| Марочный состав холоднокатаного листового проката |
| Теоретические основы термической обработки, травления и холодной прокатки листового проката |
| Предельно допустимые значения показателей механических, физико-химических испытаний холоднокатаного листового проката |
| Факторы, определяющие выход годного холоднокатаного листового проката  |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте  |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов на производственных участках цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве |
| Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листового проката |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы менеджмента и корпоративной этики |
| Способы повышения мотивации к труду персонала  |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству холоднокатаного листа  |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе холодной прокатки листа |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности аварий в цехе холодной прокатки листа |
| Специализированное программное обеспечение на участках цеха холодной прокатки листа |
| Другие характеристики | - |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Координация работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа  | Код | Е/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам цеха по производству холоднокатаного листа при проведении сменно-встречных собраний  |
| Информирование персонала о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству холоднокатаного листа, нарушениях технологических процессов и неполадках в работе оборудования технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа и принятых мерах по их устранению |
| Постановка перед персоналом оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий по термической обработке, травлению, холодной прокатке и резке листового проката |
| Контроль расстановки персонала по рабочим местам на участках цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Организация согласованной работы персонала смежных участков цеха по соблюдению заданных (оптимальных) технологических режимов производства холоднокатаного листа |
| Контроль соблюдения персоналом цеха производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката  |
| Организация согласованной работы смежных цехов по соблюдению графика поставки цеху по производству холоднокатаного листа подката, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг |
| Контроль организации работы персонала цеха по производству холоднокатаного листа по приемке, выгрузке и складированию подката, сменного оборудования и вспомогательных материалов и отгрузке готовой продукции |
| Контроль соблюдения персоналом цеха по производству холоднокатаного листа требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности  |
| Контроль ведения и хранения персоналом технической документации и электронной базы данных участков цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи персонала при выполнении производственных заданий по производству холоднокатаного листа  |
| Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Координировать ход технологических процессов производства холоднокатаного листа |
| Выявлять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства холоднокатаного листа от установленного регламента |
| Выявлять причины нарушений персоналом технологии производства холоднокатаного листа |
| Оценивать качество подготовки и проведения технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования персоналом цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов производства холоднокатаного листа требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Производственно-техническая, технологическая инструкции по термообработке, травлению, прокатке, резке и отделке холоднокатаного листа |
| Теория и технология термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката |
| Требования к качеству выпускаемого холоднокатаного листа стандартов, технических условий и заказчиков  |
| Производственные программы и задания по выпуску холоднокатаного листа |
| Метрологическое обеспечение производства холоднокатаного листа  |
| Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству холоднокатаного листа и способы по их устранению |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Факторы, определяющие выход годного холоднокатаного листа |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листа |
| Система оплаты труда персонала цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| Способы повышения мотивации к труду персонала  |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству холоднокатаного листа  |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе по производству холоднокатаного листа |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в цехе по производству холоднокатаного листа  |
| Специализированное программное обеспечение цеха по производству холоднокатаного листа  |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович  |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО «Металлургический завод «Электросталь», город Электросталь, Московская область  |
| 2 | ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк |
| 3 | ОАО «Челябинский металлургический комбинат» город Челябинск |
| 4 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 5 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва  |
| 6 | ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область |
| 7 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих. [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-7)