УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Дозировщик агломерационной шихты**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc423604264)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности) 2](#_Toc423604265)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc423604266)

[3.1. Обобщенная трудовая функция«Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения» 3](#_Toc423604267)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты» 6](#_Toc423604268)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 10](#_Toc423604269)

**I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Дозирование компонентов агломерационной шихты |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение агломерата заданного химического состава  |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 07.10.3 | Обогащение и агломерация железных руд |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения | 2 | Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения | А/01.2 | 2 |
| Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения | А/02.2 |
| B | Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты | 3 | Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозировочные бункера | B/01.3 | 3 |
| Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты | B/02.3 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Дозировщик 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4)Наличие удостоверения на право работы с грузоподъемными сооружениями[[5]](#endnote-5)  |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования |
| ЕТКС[[6]](#endnote-6) | § 7 | Дозировщик 2–4-го разряда |
| ОКПДТР[[7]](#endnote-7) | 11858 | Дозировщик |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния ограждений и исправности производственной связи, сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты |
|  Проверка исправности, эксплуатационной надежности оборудования дозировочных бункеров, сборных конвейеров, систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов агломерационной шихты |
| Контроль эффективности и надежности систем кондиционирования, вентиляции и аспирации рабочих мест дозировочного отделения |
| Проверка наличия и комплектности инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения производственных функций |
| Уборка пыли и просыпи на основных рабочих местах дозировочного отделения |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые умения | Определять визуально неисправности узлов и механизмов оборудования дозировочного отделения |
| Проверять точность датчиков, показывающих уровни заполнения дозировочных бункеров шихтовыми материалами |
| Контролировать целостность антиадгезионных покрытий внутренних поверхностей дозировочных бункеров |
| Выявлять налипания влажных материалов на стенки бункеров |
| Выявлять неисправности в работе отдельных узлов и механизмов загрузки дозировочных бункеров шихтовыми материалами  |
| Определять нарушения в работе систем автоматического контроля и регулирования загрузки материалов в дозировочные бункера |
| Применять индивидуальные средства защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые знания | Общая схема расположения основного и вспомогательного оборудования агломерационной фабрики |
| Устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения |
| Производственно-технические инструкции по обслуживанию и эксплуатации основных агрегатов и узлов дозировочного отделения: загрузочных, сборных конвейеров, дозаторов, питателей, систем контроля и автоматического регулирования процессов распределения, усреднения и дозирования компонентов агломерационной шихты |
| Установленные требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочих мест  |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении |
| Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии, неполадках в работе оборудования дозировочных бункеров, сборных конвейеров и принятых мерах по их устранению |
| Выполнение вспомогательных операций при техническом обслуживании и ремонтах оборудования, систем контроля и автоматического регулирования дозирования компонентов агломерационной шихты |
| Подготовка к ремонтам оборудования и систем регулирования процессов загрузки, усреднения шихтовых материалов и дозирования компонентов агломерационной шихты |
| Аспирационная, гидравлическая и ручная уборка пыли и просыпи на основных рабочих местах контроля и управления процессами |
| Проверка наличия и подготовка инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения производственных функций |
| Проверка состояния средств охраны труда и пожарной безопасности, исправности освещения, производственной сигнализации, связи, систем остановки и блокирования запусков механизмов |
| Приемка технологического оборудования и систем регулирования процессов дозирования агломерационной шихты после выполнения ремонтов |
| Необходимые умения | Проверять состояние и работоспособность питателей, весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в дозировочных бункерах |
| Выполнять несложные ремонтные работы агрегатов, узлов и систем, обеспечивающих дозирование компонентов агломерационной шихты |
|  Устранять причины выхода из строя оборудования и устройств поточно-транспортной системы дозировочного отделения  |
| Проверять надежность работы аппаратов и установок обеспечения производственной и экологической безопасности |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые знания | Устройство, принцип действия и правила эксплуатации механизмов и оборудования дозировочного отделения агломерационной фабрики |
| Причины и способы устранения неисправностей оборудования |
| Системы смазки механизмов, виды смазочных материалов и правила их применения |
| Производственно-технические инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования дозировочного отделения |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении |
| Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Дозировщик 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев работы по техническому обслуживанию оборудования дозировочного отделения |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииНаличие удостоверения на право работы с грузоподъемными сооружениями  |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|  |  |  |
| ОКЗ | 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования |
| ЕТКС  | § 7 | Дозировщик 4-го разряда |
| ОКПДТР | 11858 | Дозировщик |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозировочные бункера | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль химического состава железосодержащих материалов, флюсов и твердого топлива |
| Контроль ритмичности загрузки компонентов шихты в отдельные группы дозировочных бункеров |
| Контроль режимов работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихтовых материалов |
| Визуальный контроль крупности загружаемых в бункера материалов и наличия в них посторонних предметов |
| Регулирование распределения шихтовых материалов по отдельным группам дозировочных бункеров |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые умения | Регулировать режимы работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихты, уровни загрузки шихтовых материалов в дозировочные бункера |
| Оценивать путем визуального контроля крупность, сыпучесть (влажность) шихтовых материалов  |
| Оценивать степень заполнения дозировочных бункеров и эффективность обрушения зависающих в бункерах шихтовых материалов |
| Обнаруживать посторонние предметы для последующего удаления из потоков шихтовых материалов при их транспортировке, загрузке в бункера и дозировании |
| Устранять налипания влажных материалов на предохранительные решетки и стенки дозировочных бункеров |
| Применять индивидуальные средства защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые знания | Устройство, принцип действия и правила эксплуатации машин и аппаратов дозировочного отделения |
| Схемы блокировки пусковых устройств и аварийных выключателей оборудования дозировочного отделения |
| Технологическая инструкция по производству агломерата |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении |
| Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка работы питателей, автоматических весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в бункерах |
| Корректировка расходов твердого топлива и флюсов в агломерационной шихте в соответствии с технологическим регламентом и целями достижения заданных показателей по производительности процесса спекания и качеству агломерата |
| Контрольная проверка производительности дозаторов и погонной нагрузки на ленту сборного конвейера по каждому компоненту агломерационной шихты |
| Контроль работы системы автоматического регулирования производительности дозаторов ведущих и ведомых компонентов шихты в соответствии с производительностью агломашин |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые умения | Выполнять регулярные расчеты агломерационных шихт для обеспечения необходимого соотношения масс компонентов в шихтовой смеси и получения агломерата заданного химического состава |
| Контролировать работу системы автоматического регулирования, режимы работы дозаторов ведущих и ведомых компонентов агломерационной шихты с учетом необходимости согласования производительности дозировочного и спекательного отделений агломерационной фабрики |
| Осуществлять отбор порций материалов с работающих конвейеров |
| Оценивать точность дозирования компонентов шихты |
| Применять индивидуальные средства защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые знания | Устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения, систем автоматического контроля и управления процессами дозирования материалов |
| Схемы расположения механизмов и оборудования дозировочного отделения |
| Технологическая инструкция по производству железорудного агломерата |
| Теория и технология производства агломерата |
| Методики расчета агломерационных шихт |
| Основные требования технологии доменной плавки к показателям качества агломерата |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении |
| Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

#

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович  |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область |
| 2 | ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область |
| 3 | ОАО «Металлургический завод им. А.К.Серова», город Серов, Свердловская область |
| 4 | ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк |
| 5 | ОАО «Тулачермет», город Тула |
| 6 | ОАО «Уральская сталь», город Новотроицк, Оренбургская область |
| 7 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 8 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва |
| 9 | ООО «УГМК – Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область |
| 10 | ПАО «Челябинский металлургический комбинат», город Челябинск |
| 11 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-4)
5. Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения"» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992). [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии по обогащению, агломерации, брикетированию». [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-7)