УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Специалист по производству электросварных труб**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида производственной деятельности) 2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3

3.1. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов подготовки производства электросварных труб» 3

3.2. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов электросварки труб» 7

3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов термической обработки электросварных труб» 11

3.4. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов отделки электросварных труб» 16

3.5. Обобщенная трудовая функция «Координация работы производственных подразделений по выпуску электросварных труб» 22

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 26

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Организация технологических процессов производства электросварных труб |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство электросварных труб с установленной технологией |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.20.2 | Производство электросварных труб |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Организация процессов подготовки производства электросварных труб | 5 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при подготовке производства электросварных труб | A/01.5 | 5 |
| Организация работы персонала по подготовке производства электросварных труб | A/02.5 |
| B | Организация процессов электросварки труб | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при сварке труб | B/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала участков сварки труб | B/02.6 |
| C | Организация процессов термической обработки электросварных труб | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при термической обработке электросварных труб | C/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала участка термической обработки электросварных труб | C/02.6 |
| D | Организация процессов отделки электросварных труб | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при отделке электросварных труб | D/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала участков отделки электросварных труб | D/02.6 |
| E | Координация работы производственных подразделений по выпуску электросварных труб | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственных заданий по выпуску электросварных труб | E/01.6 | 6 |
| Организация согласованной работы персонала производственных подразделений по выпуску электросварных труб | E/02.6 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов подготовки производства электросварных труб | Код | А | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер участка Старший мастер Начальник участка |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве электросварных труб |

|  |  |
| --- | --- |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС[[5]](#endnote-5) | - | Мастер участкаНачальник участка |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| ОКСО[[7]](#endnote-7) | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при подготовке производства электросварных труб | Код | A/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, показателях процесса подготовки производства электросварных труб |
| Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания производства электросварных труб |
| Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса для производства электросварных труб |
| Принятие решения о запуске в работу партий некондиционного листового проката |
| Контроль соблюдения нормативов расхода по материалам |
| Ведение учета технологических простоев, анализ их причин, внесение предложений по их предупреждению и устранению |
| Внесение предложений по совершенствованию действующих технологических процессов подготовки производства электросварных труб |
| Оценка средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при подготовке производства электросварных труб |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать причины брака, принимать меры по их сокращению |
| Оценивать возможность использования некондиционного листового проката |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг |
| Анализировать данные рабочей документации о причинах простоев на участке подготовки производства электросварных труб |
| Использовать специализированное программное обеспечение производства электросварных труб |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов производства электросварных труб |
| Теоретические основы и технология подготовки производства электросварных труб |
| Основные и вспомогательные материалы, применяемые при производстве электросварных труб |
| Технологическая инструкция по подготовке исходных материалов для производства электросварных труб |
| Технологическая инструкция прокалки сварочного флюса |
| Влияние качества подготовки исходных материалов на производительность процесса сварки труб |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка термической обработки листового проката |
| Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов |
| Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве |
| Правила проведения технической диагностики оборудования отделения термической обработки листового проката |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования термической обработки листового проката |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката  |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке термической обработки листового проката |
| Специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала по подготовке производства электросварных труб | Код | А/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственных заданий по подготовке производства электросварных труб |
| Расстановка персонала по рабочим местам участка |
| Проведение производственного инструктажа подчиненного персонала |
| Контроль соблюдения технологического процесса подготовки производства электросварных труб, оперативное выявление и устранение причин его нарушения |
| Организация соблюдения персоналом инструкций по складированию исходных материалов для производства электросварных труб |
| Контроль ведения и хранения персоналом рабочей документации, характеризующих уровень соблюдения технологических инструкций на участке подготовки производства электросварных труб |
| Проверка знаний персонала участка для подтверждения соответствия уровню необходимой квалификации |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи персонала участка по подготовке производства электросварных труб |
| Оценивать соблюдение персоналом технологических регламентов подготовки производства электросварных труб |
| Контролировать уровень знаний и соблюдения персоналом требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Контролировать уровень знаний и соблюдения персоналом требований технологических и должностных инструкций для оценки квалификации персонала участка |
| Проверять правильность заполнения и анализировать данные рабочей документации и сменных рапортов |
| Необходимые знания | Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты производства подготовки электросварных труб |
| Технологическая инструкция по подготовке исходных материалов для производства электросварных труб |
| Технологическая инструкция прокалки сварочного флюса |
| Технология постановки целей и задач |
| Способы регулирования и согласования режимов работы участков, агрегатов и оборудования производства электросварных труб |
| Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства электросварных труб |
| Метрологическое обеспечение производства электросварных труб |
| Система оплаты труда и материального поощрения персонала трубного производства |
| Способы повышения мотивации и стимулирования персонала |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления трубного производства |
| Основы менеджмента, корпоративной этики, психологии, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке подготовки производства электросварных труб |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке подготовки производства электросварных труб |
| Программное обеспечение рабочих мест подготовки производства электросварных труб |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов электросварки труб | Код | B | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастерНачальник участка |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве электросварных труб |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участкаНачальник участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при сварке труб | Код | B/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процесса сварки труб, показателях эксплуатации оборудования на участках сварки труб |
| Проведение производственного инструктажа подчиненного персонала |
| Контроль обеспечения участка необходимыми материалами, инструментом, приспособлениями, поверенными средствами измерений |
| Контроль ведения и хранения персоналом рабочих журналов и сменных рапортов, характеризующих уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования на участках сварки труб |
| Контроль соблюдения технологического процесса сварки труб, оперативное выявление и устранение причин его нарушения |
| Контроль правильности настройки оборудования участков сварки труб |
| Контроль качества продукции по каждому переделу участков сварки труб |
| Контроль соблюдения нормативов расхода по материалам |
| Выявление и анализ причин негативных изменений параметров и показателей процессов сварки труб |
| Ведение учета технологических простоев, анализ их причин, внесение предложения по их предупреждению и устранению |
| Внесение предложений по совершенствованию действующих технологических процессов и режимов производства на участках |
| Анализ рабочей документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования участков сварки труб |
| Проверка технического состояния основного оборудования участков сварки труб путем обхода рабочих мест совместно с персоналом ремонтных служб |
| Организация устранения неисправностей оборудования участков сварки труб силами ремонтных служб |
| Контроль подготовки оборудования участков сварки труб к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участков сварки труб, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Оценка исправности и работоспособности технологического оборудования участков сварки труб, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Ведение учетной и рабочей документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования участков сварки труб |
| Оценивать правильность настройки оборудования участков сварки труб |
| Оценивать качество продукции по каждому переделу участков сварки труб |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов сварки труб |
| Вносить рекомендации по корректировке технологических процессов сварки труб |
| Анализировать причины брака, принимать меры по их сокращению |
| Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования участков сварки труб |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования участков |
| Разрабатывать рекомендации по соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования участков сварки труб |
| Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета простоев оборудования и объемов произведенной продукции |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология процессов сварки труб |
| Основы технологии производства продукции цеха |
| Основные и вспомогательные материалы, применяемые на участках процессов сварки труб |
| Технологическая инструкция по производству всех видов труб на станах |
| Технологическая инструкция по сварке наружного поперечного шва |
| Инструкция по настройке фрезерных станков и обработке кромок полосы в цехе |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| Требования к материалам, используемым в процессе сварки труб |
| План контроля качества |
| Карты контроля качества |
| Технические условия и стандарты на электросварные трубы |
| Влияние различных факторов на производительность процесса сварки труб |
| Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования для производства электросварных труб: конусного размывателя, пятивалковой правильной машины, стыкосварочного поста, фрезерных установок, стана спиральной сварки, установки резки труб, установки сварки наружного поперечного шва, валковой формовки, установки догибки кромок, установки сварки внутреннего рабочего шва, установки сварки наружного рабочего шва, установки резки труб, площадки ремонта сварного шва, устройства сварки труб методом высокочастотной сварки (ВЧС) |
| Метрологическое обеспечение производства электросварных труб |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участков сварки труб | Код | B/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственных заданий по объемам производства и показателям качества продукции участков сварки труб |
| Расстановка персонала по рабочим местам участков сварки труб |
| Организация соблюдения персоналом заданных технологических режимов сварки труб |
| Контроль ведения и хранения персоналом рабочей документации, характеризующей уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования на участках сварки труб |
| Проверка знаний персонала участков сварки труб для подтверждения соответствия уровню необходимой квалификации |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка  |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи персонала при ведении технологических процессов сварки труб |
| Контролировать соблюдение персоналом участков сварки труб технологических инструкций и правил эксплуатации технологического оборудования |
| Проверять использование персоналом принятой методики визуальной оценки качества продукции на каждом переделе участков сварки труб |
| Определять и устранять причины снижения показателей качества продукции участков сварки труб |
| Оценивать правильность настройки оборудования участков сварки труб |
| Контролировать регулирование персоналом расхода энергоносителей, используемых в процессах сварки труб |
| Определять по показаниям контрольно-измерительных приборов и путем визуальных наблюдений уровень соблюдения заданных технологических режимов сварки труб |
| Контролировать уровень знаний и соблюдения персоналом требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Проверять правильность заполнения и анализировать данные рабочей документации и сменных рапортов |
| Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета объемов произведенной продукции |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология процессов сварки труб |
| Технологическая инструкция по производству электросварных труб на станах |
| Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты производства электросварных труб |
| Технологическая инструкция прокалки сварочного флюса |
| План контроля качества |
| Карты контроля качества |
| Технические условия и стандарты на электросварные трубы |
| Способы снижения расхода сварочных материалов и флюса, энергетических ресурсов |
| Способы устранения дефектов продукции участков сварки труб |
| Влияние процесса (параметров) формовки, догибки, сборки на получение требуемой геометрии трубы |
| Влияние режимов сварки на получение качественного сварного шва |
| Метрологическое обеспечение процесса сварки труб |
| Технология постановки целей и задач |
| Способы регулирования и согласования режимов работы участков, агрегатов и оборудования производства электросварных труб |
| Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства электросварных труб |
| Метрологическое обеспечение производства электросварных труб |
| Система оплаты труда и материального поощрения персонала трубного производства |
| Способы повышения мотивации и стимулирования персонала |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления трубного производства |
| Основы менеджмента, корпоративной этики, психологии, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на производстве электросварных труб |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на производстве электросварных труб |
| Программное обеспечение рабочих мест подготовки производства электросварных труб |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов термической обработки электросварных труб | Код | C | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастерНачальник участка |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве электросварных труб |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности  |
| 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участкаНачальник участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при термической обработке электросварных труб | Код | C/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процесса термической обработки электросварных труб, показателях эксплуатации оборудования на участках термической обработки электросварных труб |
| Проведение производственного инструктажа подчиненного персонала |
| Контроль ведения и хранения персоналом рабочих журналов и сменных рапортов, характеризующих уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования на участках термической обработки электросварных труб |
| Контроль соблюдения технологического процесса термической обработки электросварных труб, оперативное выявление и устранение причин его нарушения |
| Контроль правильности настройки оборудования участков термической обработки электросварных труб |
| Контроль качества продукции по каждому переделу участков термической обработки электросварных труб |
| Контроль соблюдения нормативов расхода по материалам |
| Выявление и анализ причин негативных изменений параметров и показателей процессов термической обработки электросварных труб |
| Ведение учета технологических простоев, анализ их причин, внесение предложений по их предупреждению и устранению |
| Внесение предложений по совершенствованию действующих технологических процессов и режимов производства на участках |
| Анализ рабочей документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования участков термической обработки электросварных труб |
| Проверка технического состояния основного оборудования участков термической обработки электросварных труб путем обхода рабочих мест совместно с персоналом ремонтных служб |
| Организация устранения неисправностей оборудования участков термической обработки электросварных труб силами ремонтных служб |
| Контроль подготовки оборудования участков термической обработки электросварных труб к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участков термической обработки электросварных труб, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Оценка исправности и работоспособности технологического оборудования участков термической обработки электросварных труб, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Ведение учетной и рабочей документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования участков термической обработки электросварных труб |
| Оценивать правильность настройки оборудования участков термической обработки электросварных труб |
| Оценивать качество продукции по каждому переделу участков термической обработки электросварных труб |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов термической обработки электросварных труб |
| Вносить рекомендации по корректировке технологических процессов термической обработки электросварных труб |
| Анализировать причины брака, принимать меры по их сокращению |
| Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования участков термической обработки электросварных труб |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования участков |
| Разрабатывать рекомендации по соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования участков термической обработки электросварных труб |
| Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета простоев оборудования и объемов произведенной продукции |
| Необходимые знания | Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования для термической обработки электросварных труб: закалочной печи, отпускной печи, печи объемной термообработки, устройства локальной термообработки труб сварного шва |
| Теоретические основы и технология процессов термической обработки электросварных труб |
| Основы технологии производства продукции цеха |
| Основные и вспомогательные материалы, применяемые на участках процессов термической обработки электросварных труб |
| Технологическая инструкция по термической обработке электросварных труб |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке электросварных труб |
| Требования к материалам, используемым в процессе термической обработки электросварных труб |
| План контроля качества |
| Карты контроля качества |
| Технические условия и государственные стандарты на электросварные трубы |
| Влияние различных факторов на производительность процесса термической обработки электросварных труб |
| Метрологическое обеспечение процесса термической обработки электросварных труб |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при производстве электросварных труб |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участка термической обработки электросварных труб | Код | C/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственных заданий по объемам производства и показателям качества продукции участков термической обработки электросварных труб |
| Расстановка персонала по рабочим местам участков термической обработки электросварных труб |
| Организация соблюдения персоналом заданных технологических режимов термической обработки электросварных труб |
| Контроль ведения и хранения персоналом рабочей документации, характеризующих уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования на участках термической обработки электросварных труб |
| Проверка знаний персонала участков термической обработки электросварных труб для подтверждения соответствия уровню необходимой квалификации |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи персонала при ведении технологических процессов термической обработки электросварных труб |
| Контролировать соблюдение персоналом участков термической обработки электросварных труб технологических инструкций и правил эксплуатации технологического оборудования |
| Проверять использование персоналом принятой методики визуальной оценки качества продукции на каждом переделе участков термической обработки электросварных труб |
| Определять и устранять причины снижения показателей качества продукции участков термической обработки электросварных труб |
| Оценивать правильность настройки оборудования участков термической обработки электросварных труб |
| Контролировать регулирование персоналом расхода энергоносителей, используемых в процессах термической обработки электросварных труб |
| Определять по показаниям контрольно-измерительных приборов и путем визуальных наблюдений уровень соблюдения заданных технологических режимов термической обработки электросварных труб |
| Контролировать уровень знаний и соблюдение персоналом требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Проверять правильность заполнения и анализировать данные рабочей документации и сменных рапортов |
| Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета объемов термической обработки электросварных труб |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология процессов термической обработки электросварных труб |
| Технологическая инструкция по термической обработке электросварных труб |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| План контроля качества |
| Карты контроля качества |
| Технические условия и государственные стандарты на электросварные трубы |
| Влияние температурных режимов на изменение механических свойств металла |
| Зависимость температурных режимов печи от геометрических параметров электросварных труб |
| Метрологическое обеспечение процесса термической обработки электросварных труб |
| Способы улучшения мотивации и стимулирования персонала |
| Профессиональные стандарты подчиненного персонала |
| Основы андрагогики (обучение взрослых) |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Положения оплаты труда |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Специализированные программы для учета процессов термической обработки электросварных труб |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов отделки электросварных труб | Код | D | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастерНачальник участка |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее профессиональное образование (сварочное производство) илиВысшее профессиональное (техническое) образование в области металлургических процессовилиСреднее профессиональное (техническое) образование |
| Требования к опыту практической работы | Высшее профессиональное образование (сварочное производство) – стаж работы не менее одного годаВысшее профессиональное (техническое) образование в области металлургических процессов – стаж работы на производстве не менее одного года Среднее профессиональное (техническое) образование – стаж работы на производстве не менее трех лет При отсутствии специального образования стаж работы на производстве не менее пяти лет |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности  |
| 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участкаНачальник участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при отделке электросварных труб | Код | D/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процесса сварки труб, показателях эксплуатации оборудования на участках отделки электросварных труб |
| Проведение производственного инструктажа подчиненного персонала |
| Контроль обеспечения участка необходимыми материалами, инструментом, приспособлениями, поверенными средствами измерений |
| Контроль ведения и хранения персоналом рабочих журналов и сменных рапортов, характеризующих уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования на участках отделки электросварных труб |
| Контроль соблюдения технологического процесса отделки электросварных труб, оперативное выявление и устранение причин его нарушения |
| Контроль правильности настройки оборудования участков отделки электросварных труб |
| Контроль качества продукции по каждому переделу участков отделки электросварных труб |
| Контроль соблюдения нормативов расхода по материалам |
| Выявление и анализ причин негативных изменений параметров и показателей процессов отделки электросварных труб |
| Ведение учета технологических простоев, анализ их причин, внесение предложений по их предупреждению и устранению |
| Внесение предложений по совершенствованию действующих технологических процессов и режимов производства на участках |
| Анализ рабочей документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования участков отделки электросварных труб |
| Проверка технического состояния основного оборудования участков отделки электросварных труб путем обхода рабочих мест совместно с персоналом ремонтных служб |
| Организация устранения неисправностей оборудования участков отделки электросварных труб силами ремонтных служб |
| Контроль подготовки оборудования участков отделки электросварных труб к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участков отделки электросварных труб, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Оценка исправности и работоспособности технологического оборудования участков отделки электросварных труб, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Ведение учетной и рабочей документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования участков отделки электросварных труб |
| Оценивать правильность настройки оборудования участков отделки электросварных труб |
| Оценивать качество продукции по каждому переделу участков отделки электросварных труб |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов отделки электросварных труб |
| Вносить рекомендации по корректировке технологических процессов отделки электросварных труб |
| Анализировать причины брака, принимать меры по их сокращению |
| Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования участков отделки электросварных труб |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования участков отделки электросварных труб |
| Разрабатывать рекомендации по соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования участков отделки электросварных труб |
| Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета простоев оборудования и объемов произведенной продукции |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология процессов отделки электросварных труб |
| Основы технологии производства продукции цеха |
| Основные и вспомогательные материалы, применяемые на участках процессов отделки электросварных труб |
| Технологическая инструкция по отделке электросварных труб, изготовленных на станах |
| Технологическая инструкция по ремонту сварных швов и основного металла |
| Технологическая инструкция по ремонту сварных соединений электросварных труб, изготавливаемых для трубопроводов атомных энергетических установок |
| Технологическая инструкция по вырезке дефектных участков труб |
| Инструкция по настройке станков для обработки торцов труб |
| Технологическая инструкция по калибровке концов электросварных труб |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| Требования к материалам, используемым в процессе сварки труб |
| План контроля качества |
| Карты контроля качества |
| Технические условия и государственные стандарты на электросварные трубы |
| Влияние различных факторов на производительность процесса сварки труб |
| Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования для процесса отделки электросварных труб: установки экспандирования труб, установки обработки фаски, гидропресса, установки для рентгеновского контроля сварных швов, установки автоматического ультразвукового контроля, установки неразрушающего контроля |
| Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования для процесса отделки электросварных труб, сваренных методом ВЧС: установки трубоправильной машины, установки обработки фаски, гидропресса, упаковочной машины, вязальной машины, маркировочной машины, установки неразрушающего контроля |
| Метрологическое обеспечение процесса отделки электросварных труб |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участков отделки электросварных труб | Код | D/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственных заданий по объемам производства и показателям качества продукции участков отделки электросварных труб |
| Расстановка персонала по рабочим местам участков отделки электросварных труб |
| Организация соблюдения персоналом заданных технологических режимов отделки электросварных труб |
| Организация дополнительного места контроля трубы для выполнения качественных показателей |
| Контроль ведения и хранения персоналом рабочей документации, характеризующей уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования на участках отделки электросварных труб |
| Проверка знаний персонала участков отделки электросварных труб для подтверждения соответствия уровню необходимой квалификации |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи персонала при ведении технологических процессов отделки электросварных труб |
| Контролировать соблюдение персоналом участков отделки электросварных труб технологических инструкций и правил эксплуатации технологического оборудования |
| Проверять использование персоналом принятой методики визуальной оценки качества продукции на каждом переделе участков отделки электросварных труб |
| Определять и устранять причины снижения показателей качества продукции участков отделки электросварных труб |
| Оценивать правильность настройки оборудования участков отделки электросварных труб |
| Контролировать регулирование персоналом расхода энергоносителей, используемых в процессах отделки электросварных труб |
| Определять по показаниям контрольно-измерительных приборов и путем визуальных наблюдений уровень соблюдения заданных технологических режимов отделки электросварных труб |
| Контролировать уровень знаний и соблюдение персоналом требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Проверять правильность заполнения и анализировать данные рабочей документации и сменных рапортов |
| Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета объемов произведенной продукции |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология процессов отделки электросварных труб |
| Технологическая инструкция по отделке электросварных труб, изготовленных на станах |
| Технологическая инструкция по ремонту сварных швов и основного металла |
| Технологическая инструкция по ремонту сварных соединений электросварных труб, изготавливаемых для трубопроводов атомных энергетических установок |
| Технологическая инструкция по вырезке дефектных участков труб |
| Инструкция по настройке станков по обработке торцов труб |
| Технологическая инструкция по калибровке концов электросварных труб |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| План контроля качества |
| Карты контроля качества |
| Технические условия и государственные стандарты на электросварные трубы |
| Влияние узких мест при отделке электросварных труб на выполнение норм производительности |
| Влияние различных факторов на производительность показателей качества отделки электросварных труб и экологических показателей |
| Метрологическое обеспечение процесса отделки электросварных труб |
| Способы улучшения мотивации и стимулирования персонала |
| Профессиональные стандарты подчиненного персонала |
| Основы андрагогики (обучение взрослых) |
| Правила внутреннего трудового распорядка  |
| Положения оплаты труда |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Специализированные программы для учета процессов сварки труб |
| Другие характеристики | - |

3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Координация работы производственных подразделений по выпуску электросварных труб | Код | E | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник смены |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее профессиональное образование (сварочное производство) илиВысшее профессиональное (техническое) образование в области металлургических процессовилиСреднее профессиональное (техническое) образование |
| Требования к опыту практической работы | Высшее профессиональное образование (сварочное производство) – стаж два годаВысшее профессиональное (техническое) образование в области металлургических процессов – стаж работы по специальности не менее двух лет илиСреднее профессиональное (техническое) образование – стаж работы по оперативному управлению производством не менее трех лет |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности  |
| 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Начальник смены |
| ОКПДТР | 24945 | Начальник смены (в промышленности) |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственных заданий по выпуску электросварных труб | Код | Е/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании о ходе выполнения производственных заданий, о состоянии оборудования цеха |
| Контроль подготовки производства в смене |
| Контроль равномерной и полной загрузки сменного персонала цеха, соблюдение нормативов простоя оборудования в смене |
| Контроль подготовки суточных рапортов с разбивкой по производственным участкам цеха, данным по производству, отгрузке, простоям оборудования цеха |
| Выявление и оценка сложившихся проблемных ситуаций на производственных участках цеха, выдача соответствующих распоряжений и проведение мероприятий по устранению причин нарушения хода производства, ликвидации (локализации) аварий, их последствий, других нарушений в работе оборудования цеха, его возгорания, принятие мер по обеспечению безопасности персонала, сохранности оборудования, восстановлению нормального режима его работы |
| Анализ результатов производственной деятельности цеха за смену, причин, вызывающих простои оборудования и снижение качества продукции |
| Оценка исправности и работоспособности оборудования и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в цехе |
| Контроль соблюдения персоналом требований и норм охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка |
| Ведение учетной документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные рабочей документации, суточных рапортов, электронной базы данных, характеризующих ход выполнения производственных заданий, уровень соблюдения установленной технологии, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования цеха |
| Определять причины и последствия негативных изменений режимов работы оборудования при производстве электросварных труб |
| Принимать решения по устранению причин нарушения хода производства, ликвидации (локализации) аварий, их последствий, других нарушений в работе оборудования цеха |
| Принимать меры по обеспечению безопасности персонала, сохранности оборудования, восстановлению нормального режима его работы |
| Разрабатывать рекомендации по совершенствованию хода производственного процесса производства электросварных труб |
| Контролировать ведение и хранение рабочей документации и электронной базы данных по учету производства цеха |
| Контролировать уровень знаний и соблюдения персоналом требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Предлагать мероприятия по улучшению условий труда, совершенствованию способов мотивации и стимулирования персонала, повышению промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства электросварных труб |
| Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета производства цеха |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология производства электросварных труб |
| Технологические инструкции по производству электросварных труб |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| Основное технологическое оборудование цеха, схема его расположения |
| Номенклатура выпускаемой цехом продукции |
| Положения и инструкции по расследованию аварий и других технологических нарушений в работе цеха, несчастных случаев на производстве |
| Способы снижения удельных расходов сварочных материалов, энергетических ресурсов |
| Производственные программы и производственные задания по выпуску продукции производственными участками цеха |
| Система оперативного учета производства и отгрузки продукции цеха |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования производственных участков цеха |
| Специализированные программы для учета производства и простоев технологического оборудования при производстве электросварных труб |
| Основы менеджмента и корпоративной этики, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| Способы улучшения мотивации и стимулирования персонала цеха |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Способы повышения экологической безопасности в производстве электросварных труб |
| Другие характеристики | - |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация согласованной работы персонала производственных подразделений по выпуску электросварных труб | Код | E/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Координация работы производственных участков и служб цеха по выполнению производственных заданий |
| Информирование (служб, руководства) о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства, о нарушениях технологических процессов и сбоях в работе оборудования производственных участков цеха |
| Контроль расстановки персонала по рабочим местам производственных участков цеха |
| Организация своевременной подготовки производства |
| Организация ритмичной работы цеха, равномерной и полной загрузки мощностей и сменного персонала цеха |
| Организация согласованной работы персонала смежных подразделений цеха по соблюдению заданных (оптимальных) технологических режимов производства электросварных труб |
| Организация погрузочных, разгрузочных работ в цехе |
| Организация проведения мероприятий по обеспечению безопасных условий труда персонала производственных участков цеха |
| Организация оперативного учета движения продукции по рабочим местам, выполнения производственных заданий по участкам |
| Выдача соответствующих распоряжений и организация мероприятий по устранению причин нарушения хода производства |
| Руководство действиями персонала смены по ликвидации (локализации) аварий, их последствий, других нарушений в работе оборудования цеха, его возгорания, принятие мер по обеспечению безопасности персонала, сохранности оборудования, восстановлению нормального режима его работы |
| Контроль соблюдения персоналом производственных участков цеха требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка |
| Ведение рабочей документации и внесение данных о ходе производственного процесса в специализированные программы |
| Прием и передача смены, представление отчета о работе цеха |
| Необходимые умения | Контролировать и координировать ход производственных процессов цеха |
| Анализировать показатели работы производственных участков цеха |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы производственных участков цеха |
| Принимать решения и взаимодействовать с персоналом, специализированными службами по устранению причин нарушения хода производства, ликвидации (локализации) аварий, их последствий, других нарушений в работе оборудования цеха |
| Принимать меры по обеспечению безопасности персонала, сохранности оборудования, восстановлению нормального режима его работы |
| Контролировать соблюдение персоналом требований и норм охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология производства электросварных труб |
| Технологические инструкции по производству электросварных труб |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| Порядок и методы учета хода производства |
| Положения и инструкции по ликвидации (локализации), расследованию аварий и других технологических нарушений в работе цеха, несчастных случаев на производстве |
| Способы снижения удельных расходов сварочных материалов, энергетических ресурсов |
| Производственные программы и производственные задания по выпуску продукции производственными участками цеха |
| Основы менеджмента и корпоративной этики, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Специализированные программы по учету производства |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович  |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область |
| 2 | ПАО «Таганрогский металлургический завод», город Таганрог, Ростовская область |
| 3 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 4 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва |
| 5 | ПАО «Северский трубный завод», город Полевской, Свердловская область |
| 6 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих. [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-7)